

COMUNICATO STAMPA

Al Fakuma 2023 la plastica riciclata diventa bella: Sirmax punta sull'estetica e sull'effetto speciale del granulo per gli interni auto di domani

Formulazioni studiate ad hoc per il pannello porta e altri componenti strutturali, performanti anche con il 30% di rifiuto da post-consumo

Il Presidente e Ceo Massimo Pavin: «Nel settore automotive stiamo raggiungendo risultati eccellenti. Anche per questo, stiamo potenziando la nostra produzione estera, in particolare in India, dove entro il 2026 sorgerà il terzo stabilimento nel Paese»

Friedrichshafen (Germania), 17-21 ottobre 2023 – All'edizione 2023 della fiera internazionale Fakuma, dal 17 al 21 ottobre, a Friedrichshafen, in Germania, Sirmax Group presenta numerose novità. Per quanto riguarda i prodotti, innovative sono le formulazioni di **compound con alta percentuale di materiale riciclato dalle particolari caratteristiche estetiche e di performance**.

L'azienda italiana con sede a Cittadella (Padova), specializzata nella produzione di compound di polipropilene, compound termoplastici, green compound e biopolimeri per tutti i settori di impiego, prosegue decisa sulla strada della sostenibilità e della circular economy, nobilitando la plastica derivante da post-consumo e realizzando un vero upcycling – da rifiuto, il materiale monouso diventa un prodotto di valore, con caratteristiche estetiche e meccaniche del tutto simili a quelle della plastica vergine – e per soddisfare la crescente domanda di materiali per i clienti con presenza globale, Sirmax continua nella politica di investimenti all'estero: dopo gli Usa, **sarà potenziato l'impianto indiano di Palwal e entro il 2026 sarà costruito, sempre nel Paese asiatico, un terzo stabilimento**.

Sul fronte della ricerca, gli sforzi maggiori si stanno concentrando sui settori "core": l'appliance, nell'ambito del **quale l'azienda può vantare la certificazione UL Carta Gialla HB per il materiale riciclato**, e il settore automotive, con una attenzione particolare verso l'interno auto e i materiali per la mobilità elettrica.

Sirmax è presente al Fakuma al padiglione B2, stand 2207.

Interni auto: materiali circolari per coniugare estetica e decarbonizzazione

L'ultima frontiera Sirmax nell'innovazione di prodotto risiede in una particolare gamma di materiali chiamata *Naturally Inspired*. Attraverso particolari finiture e goffrature, il polimero è in grado di simulare alcuni effetti presenti in natura, unendo versatilità e sostenibilità del materiale plastico. Grazie a questo approccio si ottengono, così, **polimeri che richiamano la pietra naturale, il marmo, il granito, il tessuto, il legno o l'effetto di un cielo stellato**. Inoltre, a seconda delle specifiche del cliente e del suo obiettivo di ridurre la CO2 durante

il life cycle del prodotto, la quota di materiali post-consumo e/o di origine biologica può essere inclusa in diverse percentuali all'interno della formulazione.

Con la linea *Naturally Inspired* Sirmax propone un nuovo modo per interpretare l'estetica dei componenti per auto, non solo richiamando le esperienze tattili delle fibre naturali o le esperienze visive, ma fornendo anche materiale di design per gli interiors delle automobili. Conseguenza di questo nuovo approccio è la limitazione dell'utilizzo di rivestimenti in tessuto e quindi un risparmio di tempi e costi di assemblaggio.

Il pannello porta abbatte le problematiche dell'odore e mantiene la resistenza

Sirmax ha messo a punto un materiale con plastica riciclata che può essere utilizzato per la realizzazione dei pannelli porta, in grado di risolvere le problematiche legate al mantenimento delle proprietà meccaniche, agli odori indesiderati o alla presenza di composti organici volatili sulla superficie delle finiture interne. L'azienda italiana ha formulato un compound di polipropilene additivato con il 5% di talco e contenente il 30% di prodotto riciclato derivante da post-consumo, cioè dal rifiuto del cassonetto; un compound della famiglia Green Isofil che riesce ad avvicinare le caratteristiche meccaniche ed estetiche della plastica vergine, rappresentandone una alternativa. La case history del pannello-porta targato Sirmax presenta un approccio innovativo: **il materiale perfezionato mantiene le proprietà di resistenza agli urti o di resistenza ai graffi, risolve la collosità e l'odore, ma soprattutto riduce l'impronta di carbonio fino al 21% rispetto alla materia prima 100% vergine.** Questa soluzione fa parte di una più ampia gamma di materiali che possono dar vita non solo ad un pannello porta sostenibile, ma anche ad altre parti all'interno dell'auto, altrettanto sostenibili, come il vano portaoggetti e la console centrale.

«Nel settore automotive stiamo raggiungendo risultati eccellenti – dice il presidente e Ceo di Sirmax Group Massimo Pavin – grazie al lavoro dei nostri centri di Ricerca e Sviluppo. Il mondo dell'auto sta attraversando una trasformazione epocale, l'adozione sempre più spinta dell'auto elettrica ne è una prova. Ma ci sono anche i temi dell'utilizzo di plastica da post-consumo e quello degli scarti a fine vita. I costruttori di automobili si stanno interrogando sulla riprogettazione di auto che possano essere sostenibili anche dopo il loro utilizzo e noi li stiamo accompagnando in questo percorso di trasformazione».

Non solo automotive: dallo scarto industriale i granuli "diversamente estetici"

Al Fakuma 2023 Sirmax Group presenta, oltre al compound destinato all'automotive, anche alcune formulazioni per il settore elettrico e appliance, che derivano da plastica pre-consumo. Si tratta di **materiali specifici per placche per interruttori o piccoli elettrodomestici. Il materiale riciclato da scarto industriale viene additivato con particolari pigmenti dall'effetto puntinato che ne enfatizzano la provenienza.** Queste formulazioni vanno a soddisfare una particolare domanda del mercato che cerca il materiale riciclato e vuole metterlo in evidenza, per dichiarare i propri sforzi nell'ambito della sostenibilità. I puntini colorati all'interno della matrice polimerica utilizzata, che può essere di diverso colore, rappresentano il "diversamente estetico" di un componente che esalta una scelta ambientale ben precisa.

Aumenta la produzione in Usa e India

Per soddisfare le richieste del mercato, Sirmax Group non rallenta negli investimenti e potenzia la produzione nelle sedi estere. Dopo aver aumentato la produzione del compound *flame retardant* su base polipropilene nella sede statunitense di Anderson (Indiana, Usa), dedicandovi un'intera linea, Sirmax guarda all'India, dove sono già presenti due stabilimenti in joint venture con il Gruppo Tipco (Autotech-Sirmax India Pvt. Ltd.). Qui sono previsti due importanti progetti di espansione. Il primo riguarda il potenziamento dell'impianto già esistente di Palwal: lo scorso mese sono stati presentati nuovi investimenti in macchinari con l'installazione di estrusori avanzati, ad alta velocità e ad alto rendimento, assieme ad attrezzature di laboratorio; ci sarà un ampliamento dello spazio produttivo di circa 7.000 metri quadri, per un aumento di capacità di 15 ktpa (migliaia di tonnellate all'anno), e ulteriori 4 linee, assieme a nuovi magazzini e sistemi automatizzati di movimentazione dei materiali. Questo porterà ad una capacità produttiva totale dello stabilimento di più di 30 ktpa. Il secondo progetto riguarda la costruzione di un nuovo impianto *greenfield* nel sud dell'India, vicino alla regione di Bangalore-Hosur. **È già stato acquisito il terreno dove sorgerà il nuovo plant, il 14esimo del gruppo Sirmax, che porterà la capacità produttiva complessiva del gruppo in India a oltre 82 ktpa.** La nuova espansione dell'azienda, per la quale è previsto un investimento complessivo di circa 6 milioni di euro (500 milioni di rupie indiane), non solo contribuirà allo sviluppo della comunità locale creando posti di lavoro, ma servirà anche a soddisfare la domanda di materiali Autotech-Sirmax nei settori della mobilità elettrica, della componentistica elettrica ed elettronica, dell'appliance.

«Sono molto orgoglioso dei progetti di espansione in India – aggiunge il presidente Pavin –. Si tratta di azioni che consolidano la partnership tra Sirmax e il Gruppo Tipco e che pongono le basi per una crescita futura ancora maggiore di quella fin qui registrata. Il potenziamento del sito di Palwal e il futuro stabilimento, che sarà pronto entro il 2026, ci permetteranno di rafforzare ulteriormente la nostra posizione nel mercato indiano e del Sud-Est asiatico».

Sirmax riserva al Fakuma non solo le novità di prodotto. **Arriva per il gruppo una attestazione importante: la certificazione UL Carta Gialla HB.** È la certificazione rilasciata dalla Underwriters Laboratories che garantisce un determinato comportamento alla fiamma di un materiale plastico a seguito delle prove di laboratorio. Le prove di resistenza al fuoco sono state fatte, per il settore dell'elettrodomestico, su Green Isofil e Green Isoglass, due famiglie di prodotti con diverse percentuali di plastica riciclata. Sirmax è tra le prime aziende a portare la certificazione UL nel comparto appliance, ad avere, cioè, il materiale riciclato certificato Carta Gialla adatto all'elettrodomestico. Granuli che sono facilmente utilizzabili ed estesi anche per altri settori e applicazioni.

Sirmax Group

Sirmax Group, con headquarter a Cittadella (PD), è il primo produttore europeo non integrato, tra i primi al mondo di compound di polipropilene, tecnopolimeri, compound da post-consumo e bio-compound per tutti i settori di impiego – automotive, elettrodomestico, power tools e casalingo, elettrico, elettronico, costruzioni, arredamento. Attiva dagli anni '60, ha 13 stabilimenti produttivi: sei in Italia – Cittadella (PD), Tombolo (PD), Isola Vicentina (VI), San Vito Al Tagliamento (PN), Salsomaggiore Terme (PR), Mellaredo di Pianiga (VE) –, due in Polonia (2006-2019), uno in Brasile (2012), due in

USA (2015-2020), due in India (2017); filiali commerciali a Milano e in Francia, Spagna e Germania. Sirmax ha conquistato importanti quote di mercato in Europa, Americhe e Asia, diventando così un riferimento globale per il mercato internazionale. I dipendenti complessivi sono 850, il fatturato consolidato 2022 si attesta sui 501 milioni di euro.

Ufficio stampa:

Katy Mandurino - Studio Mandurino – km@studiomandurino.it - M. +39 335 7680682

Leonardo Forner - Sirmax Group – lforner@sirmax.com - T. +39 049 944 1120 - M. +39 342 5094508